

ICS 77.150
H 63

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 913—2013

YS/T 913—2013

锆及锆合金饼和环

Zirconium and zirconium alloy discs and rings

中华人民共和国有色金属
行业标准
锆及锆合金饼和环
YS/T 913—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 8 千字
2014年3月第一版 2014年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26728 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YS/T 913-2013

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、广东东方锆业科技股份有限公司、国核宝钛锆业股份公司。

本标准主要起草人:杨慧丽、乔恩利、王永梅、马龙、李渭清、冯军宁、胡志杰、李献军、李小宁、于海慧。

5.3.2 每批产品任取一件(或对于能截取试样环的,在任一件上截取试样环)剖成两半,供方在其中一半上切取2个弦向试样进行试验,另一半交需方做复验用,并计入交货重量。

5.3.3 供需双方协商并在合同(或订货单)中注明时,当用同一熔炼炉号采用相近工艺同时生产几种相近规格的产品时,可用最大规格(截面)产品的检验结果(包括力学性能)代替其他几种规格的检验结果。

5.4 检验结果的判定

5.4.1 产品的化学成分、力学性能各项试验中,如果有一个试样的试验结果不合格,则从该批产品中(包括原受检产品)取双倍试样对该不合格项进行重复检验,若重复检验仍有试样的检验结果不合格,则判该批产品不合格。允许对该批产品重新热处理后对所有检验项目重新检验,重新热处理仅限一次。

5.4.2 产品的尺寸及尺寸允许偏差、外观质量不合格时,判单件产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存、质量证明书

6.1 标志

6.1.1 重量小于1 kg的产品,每件应牢固地扎上一个金属标牌,标牌上应注明:牌号、批号或熔炼炉号、规格、供应状态。

6.1.2 重量不小于1 kg的产品,应在饼环材上刻或印(写)上6.1.1中标牌内容。

6.2 包装、运输、贮存

产品的包装、运输和贮存参照GB/T 8180的规定执行。

6.3 质量证明书

每批产品应附有质量证明书,其中至少包括以下内容:

- a) 供方名称;
- b) 产品名称;
- c) 牌号、状态和规格;
- d) 熔炼炉号、批号、净重和件数;
- e) 各项分析检验的结果及质量检验部门印记;
- f) 本标准编号;
- g) 其他。

锆及锆合金饼和环

1 范围

本标准规定了锆及锆合金饼、环材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于锻造或轧制方法生产的锆及锆合金饼材和环材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 13747(所有部分) 锆及锆合金化学分析方法

GB/T 26314 锆及锆合金牌号和化学成分

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

单位为毫米

| 牌号 | 供货状态 | 产品形式 | 规格 | | | |
|--------------|-------------|--------|----------|---------|--------|--------|
| | | | 外径 | 内径 | 截面高度 | 环材壁厚 |
| Zr-3 Zr-5 | 热加工态 (R) | 饼材 | 150~300 | — | 35~140 | — |
| | | | >300~500 | — | 35~150 | — |
| | | | >500~600 | — | 40~110 | — |
| | 退火态 (M) | 环材 | 200~400 | 100~300 | 35~120 | 25~150 |
| | | | >400~700 | 150~500 | 40~160 | 25~200 |
| | | | >700~900 | 300~700 | 50~180 | 25~250 |
| >900~1300 | 400~900 | 70~250 | 25~300 | | | |

3.1.2 标记示例

示例:

直径为200 mm、高度为100 mm的Zr-3退火态饼材标记为: